

**Steckbrief**

Dreischichtiges Epoxidharz-Bodenbeschichtungssystem für Beton und ähnliche Untergründe. Schichtdicke 3 - 4 mm

**Temperaturbeständigkeit**

bis 45° Celsius, feuchte Hitze  
bis 60° Celsius, trockene Hitze

**Farbpalette**

In fünf Standardfarbmischungen erhältlich.  
Weitere Mischungen auf Anfrage

**Eigenschaften**

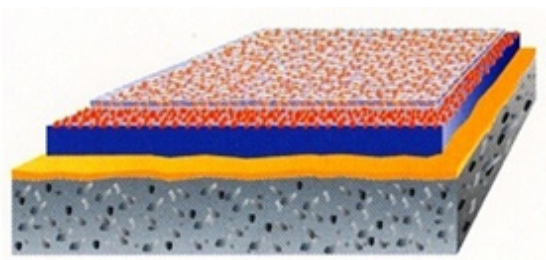
- geringe Geruchsentwicklung bei der Verarbeitung
- strapazierfähig und langlebig
- hygienisch und undurchlässig
- entspricht EU Vorschriften für die Lebensmittelindustrie
- individuell angepasste rutschfeste Oberfläche R11 - R13
- fugenlose Ausführung möglich
- gute Chemikalienbeständigkeit

**Anwendungsbereiche**

- mittel bis stark belastete Industrieböden
- Nassverarbeitungsbereiche
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Produktion und Verpackung
- Großküchen, Cateringbetriebe und Kantinen

**Technische Daten**

- Druckfestigkeit 55 N/mm<sup>2</sup> | DIN EN 196 / ASTM C109
- Biegezugfestigkeit 31 N/mm<sup>2</sup> | DIN EN 196 / ASTM C 190
- Haftzugfestigkeit 3,6 N/mm<sup>2</sup> | DIN ISO 4626, Betonbruch
- Abriebfestigkeit 0,03 gr. | 0,03 g  
(n. Taber Rolle CS 17/1000 U/ 1000 g)
- Shore D-Härte 55 | DIN 53505 / ASTM D2240



- Transparente Deckversiegelung Remmers Epoxy UV 100
- Deckbelag OS Beschichtung mit farbigen Quarz
- Grundierung Remmers Epoxy ST 100
- Untergrund