



Steckbrief

Dreischichtiges elektrisch ableitfähiges Bodenbeschichtungssystem aus Epoxydharz für Beton und ähnliche Untergründe. Schichtdicke 2,0 mm

Temperaturbeständigkeit

bis 60° Celsius

Farbpalette

In zehn Standardfarben erhältlich. Weitere Farben auf Anfrage

Eigenschaften

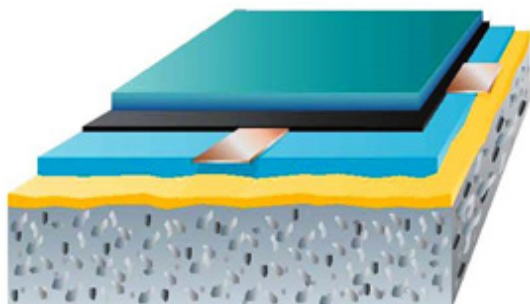
- schützt elektronisch gefährdete Bauelemente (EBG)
- entspricht den einschlägigen Normen der Elektroindustrie
DIN EN 1081 / DIN EN 61340-4-5 / DIN EN 61340-5-2 /
DIN EN 61340-4-1 / DIN EN 61340-5-1 / ESD STM 97.2 - 1999
- strapazierfähig und dauerhaft
- glatte, leicht zu reinigende Oberfläche
- staubbindend
- fugenlose Ausführung möglich
- gute Chemikalienbeständigkeit






Anwendungsbereiche

- Computerchip-Fertigung
- Halbleitermontage
- Herstellung von Kommunikationselektronik
wie z. B. Mobiltelefon
- KFZ Montage
- Herstellung von empfindlichen elektronischen
Bauteilen und Geräten wie z. B. Airbag-Steuerung

Technische Daten

- Druckfestigkeit: 55 N/mm² | DIN EN 196 / ASTM C109
- Biegezugfestigkeit: 60 N/mm² | DIN EN 196 / ASTM C 190
- Haftzugfestigkeit: > 2,5 N/mm² | DIN ISO 4626, Betonbruch
- Abriebfestigkeit: 0,03 g (n. Taber Rolle CS 17/1000 U/1000 g)
- Shore D-Härte: 50 | DIN 53505 / ASTM D2240



-  ableitfähiger Deckbelag Remmers Epoxy ESD Color
-  Leitschicht mit Kupferband Remmers Epoxy Conductive
-  Ausgleichschicht, falls erforderlich Remmers Epoxy ST 100
-  Grundierung Remmers Epoxy ST 100
-  Untergrund